

FORGEAGES DE JOINTS À ROTULE RENFORCÉS SOLUTIONS TECHNIQUES



CMS501255



Matériel inclus pour l'installation complète

La technologie de forgeage de joints à rotule renforcé de **Mevotech** optimise la résistance de l'assemblage du bras de suspension et prolonge la durée de vie des pièces.

- La construction en acier forgé 1045 massif remplace et améliore la conception de la coquille en acier estampé d'origine.
- Amélioration de la force de rétention des joints à rotule.
- Conçus pour une durabilité accrue dans toutes les conditions de service

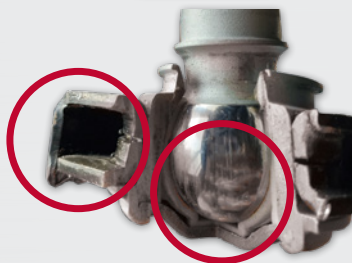
- Certaines applications populaires de voitures et de VUS de GM utilisent un bras de suspension inférieur avant caractérisé par une conception de coquille en acier estampé.
- Cette conception intègre notamment une lèvre supérieure et inférieure estampée qui sert de principale méthode de rétention du joint à rotule.
- Cette méthode peut réduire le coût des pièces pendant la fabrication et le poids des pièces sur le véhicule. Cependant, même si cette méthode peut également assurer une rétention adéquate des joints à rotule pendant l'entretien, elle peut aussi être sujette à un mauvais alignement lors du remplacement des joints à rotule.

Mode de défaillance courant



CONCEPTION COMPOSITE

Le joint à rotule est maintenu en place par des lèvres supérieures et inférieures en acier estampé.



JOINT À ROTULE

La conception de coquille signifie que les zones de support du joint à rotule sont vides. Le joint à rotule de type d'origine utilise un palier en plastique.

La solution technique de Mevotech



MÉTHODE DE RÉTENTION AMÉLIORÉE

Le forgeage de l'acier massif améliore la force de rétention et n'est pas sujet à un mauvais alignement.



JOINT À ROTULE AMÉLIORÉ

Le joint à rotule est entièrement supporté par un forgeage massif. Les paliers en métal fritté graissables optimisent les performances.

SUPREME

Caractéristiques des bras de suspension :



- Roulements graissés à métal fritté
- Pivots à rotule adaptés aux modèles avec matériau renforcé
- Matériaux forgés plus épais
- Matériel et composants préinstallés pour l'ajustement rapide

DÉSORMAIS DISPONIBLE

Numéro de pièce	Position	Application
CMS501254	Inférieur avant, droite	Chevrolet Cruze 2016-2019
CMS501255	Inférieur avant, gauche	Chevrolet Volt 2016-2019

À VENIR SOUS PEU!

Cadillac XT5 2017-2019	GMC Acadia 2017-2019
Chevrolet Traverse 2018 et +	Chevrolet Equinox 2018 et +
Buick Enclave 2018 et +	GMC Terrain 2018 et +